

立式蒸汽烫毛隧道



区域化温度控制

封闭的立式蒸汽烫毛隧道能保证最佳的猪肉品质，热的饱和水蒸汽进入烫毛舱内并在胴体表面凝结。

卫生

立式蒸汽烫毛隧道卫生水平高，提起底板、打开每段的侧板、顶板和可拆卸扰流板就可进行清洁。

为了便于每日清洁，推荐使用低压清洁系统（压力 <25 巴）。

可选项

- 附加排风吸气罩装在现有的排风吸气罩上，或封闭的链条槽应用于蒸汽烫毛输送线
- CIP清洁系统

Frontmatec推荐预清洗后定位烫毛线。生猪通过输送线运至烫毛线上。

Frontmatec推荐烫毛线尽量靠近打毛机防止烫毛后猪胴体温度下降影响打毛效果。

Frontmatec推荐烫毛线使用多普兰输送机，同时配合使用标准放血吊链。

为什么选用蒸汽烫毛隧道！

- 启动时间短
- 区域化温度控制，烫毛效率高
- 提高猪肉品质，动物福利高，无脏水流入放血刀口，避免喉部和肺部的交叉污染
- 温度控制精确，耗能和耗水少
- 加热蒸汽时无需添加任何化学药剂
- 改善工作环境，用户操作界面友好，工作或清洁时需要的空间小
- 易清洁，节约工作时间
- 故障时降低过度烫毛的风险



安全性和合规性

立式蒸汽烫毛隧道符合欧盟和最严苛的健康和安全方面的规定。

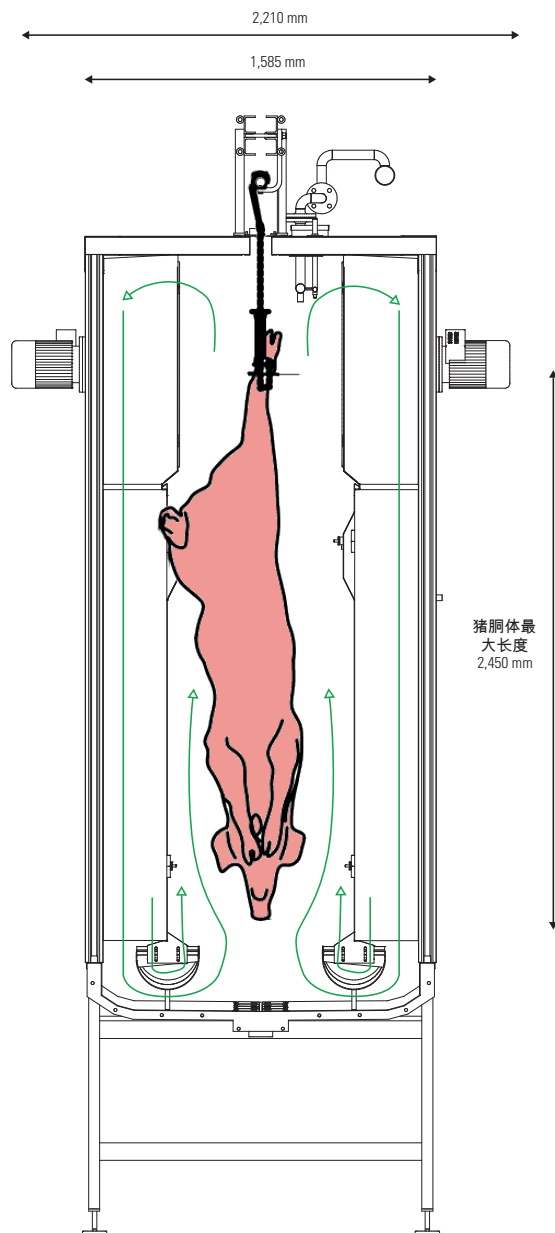
技术参数

立式蒸汽烫毛隧道符合欧盟和最严苛的健康和安全方面的规定。

技术参数

蒸汽温度, 最低	110°C/230°F
蒸汽压力	6 巴/87 psi
蒸汽消耗	1 kg/头猪 2.2 lbs/头猪水压
水压	3巴/43.5 psi
水温	10°C/50°F
耗水	1 升/头猪 0.26 gal/头猪
气压	6巴/87 psi
耗气	0.5 N litre/头猪
能耗	0.2 kW/头猪

技术数据以变更的为准



横截面以及空气和蒸汽流动示意图

联系我们

中国 : shanghai@frontmatec.com
电话 : +86 215 859 4850

丹麦 : kolding@frontmatec.com
电话 : +45 763 427 00

荷兰 : rijssen@frontmatec.com
电话 : +31 886 294 000

英国 : birmingham@frontmatec.com
电话 : +44 121 313 3564

frontmatec.com

德国 : beckum@frontmatec.com
电话 : +49 252 185 070

西班牙 : barcelona@frontmatec.com
电话 : +34 932 643 800

俄罗斯 : moscow@frontmatec.com
电话 : +7 495 424 9559

美国 : kansascity@frontmatec.com
电话 : +1 816 891 2440